

DRABINA NASADKOWA, TRZYOSOBOWA, CZTEROPRZĘŚŁOWA Z LUMINESCENCYJNYM POKRYCIEM SZCZEBLI

posiada świadectwo dopuszczenia CNBOP-PIB Nr 5024/2023



Maksymalne bezpieczeństwo w sytuacjach awaryjnych!
Specjalnie zaprojektowana, aby bezpieczeństwo i efektywność działań ratowniczych przenieść na wyższy poziom.
Luminescencyjne pokrycie szczelbi zapewnia wyraźne i widoczne prowadzenie drabiny w ciemności, nawet w słabo oświetlonym lub zadymionym otoczeniu. Dzięki temu innowacyjnemu szczegółowi służby ratownicze mogą szybko i bezpiecznie przesuwac się naprzód nawet w najtrudniejszych sytuacjach.
Drabina z luminescencyjnymi szczelbami zapewnia:

- Maksymalną widoczność i bezpieczeństwo w trudnych warunkach oświetleniowych
- Solidną konstrukcję dla niezawodności i stabilności
- Szybką gotowość do działania dzięki modułowej konstrukcji

Wspólnie wyznaczamy nowe standardy w technologii przeciwpożarowej i zapewniamy optymalne wyposażenie służb ratowniczych.

Maksymalne bezpieczeństwo – teraz z drabiną nasadkową z luminescencyjnym pokryciem szczelbi!

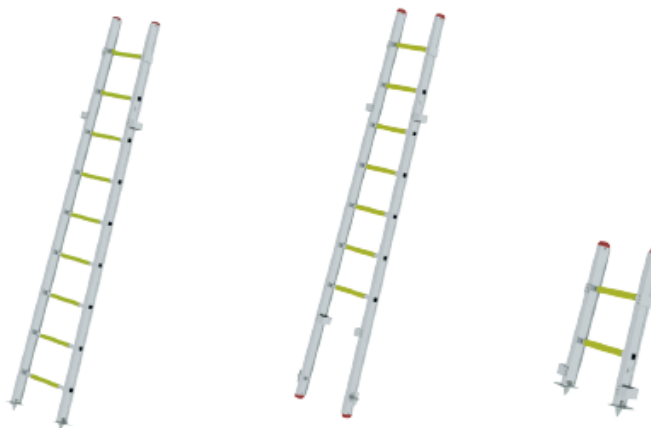
Skontaktuj się z nami już dziś, aby uzyskać więcej informacji.





Drabina nasadkowa z luminescencyjnym pokryciem szczebli

- Drabina ratownicza zgodna z normą PN-EN 1147
- Wykonana z aluminium
- Bezpieczne połączenia wtykowe ze sprężynującymi sworzniami
- Stożkowe prowadzenie podłużnic zapewnia bezpieczną pozycję
- Odporne na korozję okucia wykonane są ze stali ocynkowanej
- Dopuszczalne obciążenie: 324 kg/3 osoby
- Podłużnice i szczeble wykonane z aluminium wysokiej wytrzymałości
- Szczeble pokryte luminescencyjną, termoizolacyjną i antypoślizgową powłoką z tworzywa sztucznego
- Stopki drabiny zakończone spiczastym metalowym bolcem



	Część dolna	Część górna	Element wtykany
Długość drabiny [m]	2,66	2,66	0,78
Ilość szczebli	9	7	2
Wysokość profilu [mm]	74	74	74
Waga [kg]	9,0	9,8	3,0
Nr art.	111101	111102	111103